

CABRINI César

(-)

(IT)

Patents (details)

1 - Stampfvorrichtung zur Herstellung von Betonblöcken (Machine pour la fabrication de blocs de béton)

LU patent 7481
Application date 21 July 1908

Die Erfindung bezieht sich auf eine auf erhöht liegender Schienenbahn laufende Stampfvorrichtung für in Formen herzustellende Blöcke aus Beton oder dergl. Die Vorrichtung besitzt von einer gemeinsamen Platte herabhängende Führungsschächte für die in bekannter Weise bewegten Stampfer. Die Vorrichtung wird über die Stampfformen geschoben, sodass die Führungsschächte für die Stampfer die Verlängerung der Formenwände bilden.

Die Neuerung besteht darin, dass die die Führungsschächte haltende Platte mit einer Reihe von Löchern versehen ist, die ein leichtes Versetzen, Erweitern oder Verengern der Schächte gestattet, sodass die Stampfvorrichtung sich der Grösse jeder Stampfform und auch der Entfernung der einzelnen Formen von einander anpassen kann.

Der Erfindungsgegenstand ist auf der Zeichnung in Fig. 1 in Seitenansicht und in Fig. 2 in Oberansicht dargestellt.

Die Vorrichtung besitzt eine auf hochliegenden Fahrschienen laufende Plattform *c*. Unter dieser hängt an Seilen *d* eine Platte *e*, an der zwei oder mehrere Führungsschächte *f* für die Stampfer *g* befestigt sind. Die Platte *e* ist mittels einer Hebelübertragung, deren freies Ende mit einer Stellspindel *h* in Verbindung steht, auf und nieder zu bewegen. Die Stampfer hängen an Seilen, die über Führungsscheiben *i* auf der Plattform *c* geleitet sind. Die Plattform *e* kann in bekannter Weise auf den Fahrschienen festgestellt werden. Zwecks Anpassens der Führungsschächte an die Formen und deren Stellung sind in der Platte *e* eine Anzahl Öffnungen vorhanden.

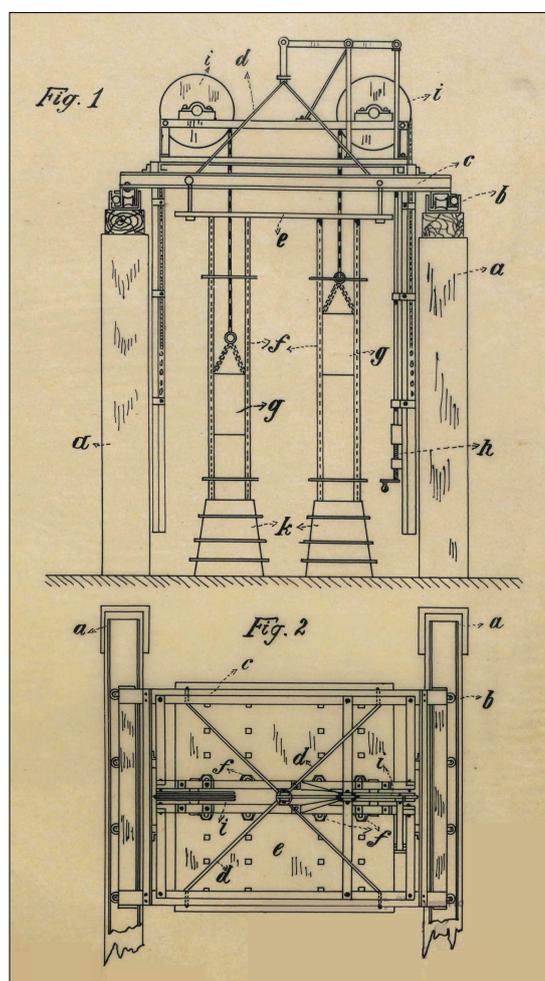
Corresponding patent

DE

2 - Bloc de construction on béton avec excavation en forme de maie et de trous dans les facettes

LU patent 7403
Application date 30 May 1908

(copy to be obtained from Archives nationales)



3 - Fallstempelpresse zur Herstellung von Ziegeln und sonstigen Formsteinen mit innerhalb des Fülltrichters auf und ab bewegtem Preßstempel

DE patent 259408
 Application date 27 September 1910

Die Erfindung betrifft eine Presse zur Herstellung von Ziegeln und sonstigen Formsteinen mit nach Art eines Rammhärs maschinell angetriebenem, innerhalb eines Füllbehälters auf und ab gehendem Stempel.

Das Wesen der Erfindung besteht nun darin, daß der Preßstempel mit Hilfe eines von ihm bewegten Hebels, von dem der Formmantel, der Ausstoßschieber und der Abschlußschieber mit den Nachfüllstempeln gesteuert wird, nach erfolgter Pressung beim Hochgehen zunächst einen Rückgang des Formmantels bewirkt, so daß der Ausstoßschieber den Preßling durch im Formmantel befindliche Schlitze aus dem Preßraum entfernen kann, während beim weiteren Hochgehen des Preßstempels nach Rückgang des Ausstoßschiebers in seine Anfangsstellung ein Hochgehen des Formmantels stattfindet, worauf das in dem Meßtrichter abgemessene Preßgut nach Freigabe der Öffnung des Meßtrichters durch den Preßstempel in den Preßraum hinabfällt, während die erneute Füllung des Meßtrichters dann beginnt, wenn der Preßstempel bei seinem Niedergange die Ausflußöffnung des Meßtrichters abgeschlossen hat, wobei gleichzeitig der Abschlußschieber entfernt wird und die Füllstempel niedergehen.

