

BEAUDEAU François

(1871 - 1955)

Ambillou (FR)

Patents (details)

1 - Neuartige Verwendungsarten von Metalldrahtmaschengeflechten, insbesondere in Ersetzung des Leders

LU patent	11114
Application date	20 September 1917

(copy to be obtained from Archives nationales)

2 - Machine à fabriquer automatiquement le tissu métallique «cottes de mailles» et «chaîne»

FR patent	510108
Application date	26 June 1919

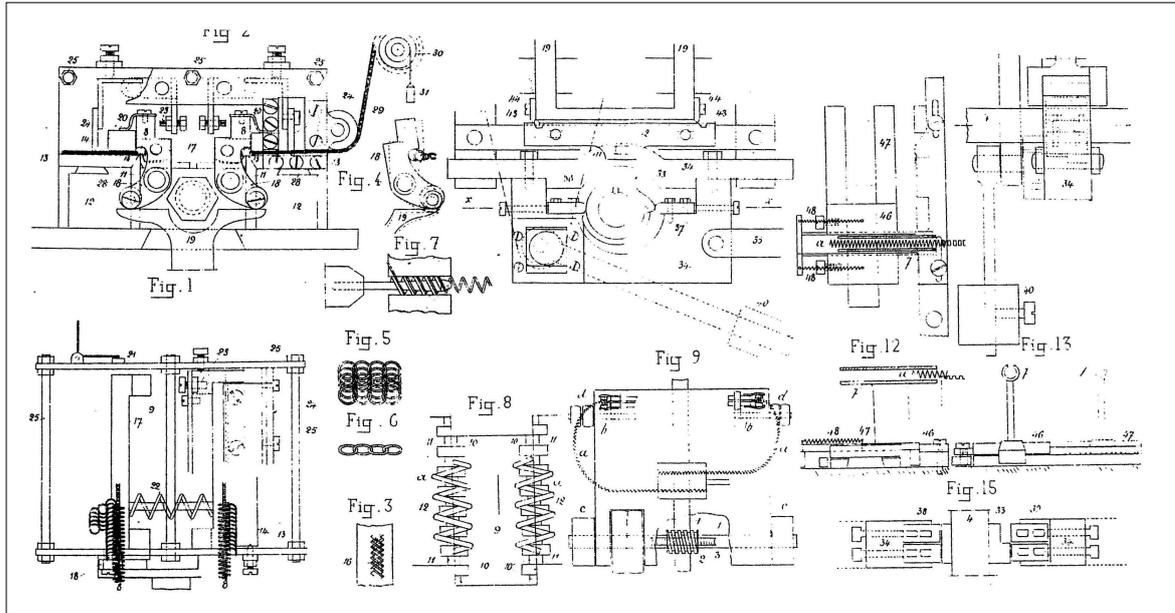
Les machines existant actuellement obligent les fabricants de cottes de mailles à employer: soit le soudage par rangées d'anneaux, au fur et à mesure de leur fabrication; soit le soudage en pièces, au chalumeau ou au four, en protégeant, au préalable, le tissu à souder avec des produits réfractaires à la fusion de la soudure, et ce, dans le but d'éviter le mariage des anneaux entre eux.

Le soudage des anneaux par rangées est très long et demande une certaine habileté de la part de l'ouvrier. Le soudage en pièces, opéré sur du tissu dont les anneaux sont placés en tous sens, donne un travail dont les soudures manquent de solidité et occasionne beaucoup de ratés. De là, des réparations qui doivent être faites entièrement à la main et qui, de ce fait, sont très onéreuses.

La machine, objet de la présente invention, supprime totalement ces inconvénients; elle est caractérisée par la combinaison d'un seul mouvement rectiligne dans un sens, pour obtenir deux rangées d'anneaux sur deux morceaux de tissu en fabrication et d'un autre mouvement de retour en sens inverse pour obtenir deux autres rangées d'anneaux et, de plus, disposant le tissu sur une bobine transportable.

Grâce à cette disposition, les parties sectionnées des anneaux restent toutes placées sur le même plan et entre leurs points de contact, de telle façon que toutes les parties à souder se trouvent sur la même face du tissu et jamais en contact avec les mailles voisines, ce qui permet de souder les anneaux sans préparation spéciale et sans craindre leur soudage entre eux. Ce soudage s'opère sur le tissu en pièces: soit au chalumeau, soit au four.

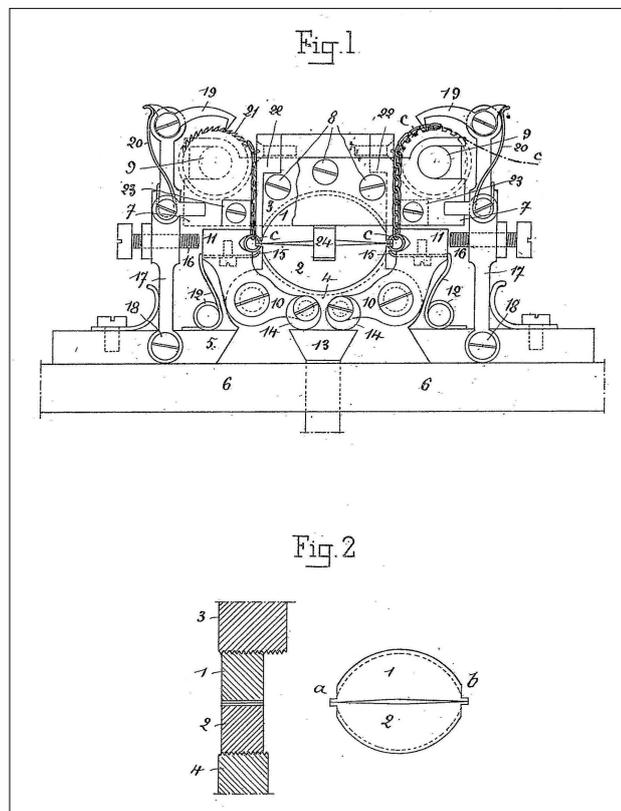
Cette machine permet l'emploi soit du fil souduré intérieurement, soit du fil massif avec soudure rapportée en limaille ou en paillons, en déposant, avant de souder, un peu de soudure sur la partie à joindre au moyen d'un distributeur automatique.



1^{re} addition

FR patent 22592E
 Application date 3 September 1919

La présente addition a pour but d'indiquer une construction simplifiée de la cisaille servant à sectionner les spirales et un agencement différent du guide tissu évitant les déplacements des anneaux coupés et enroulant le tissu fabriqué sur des tambours de telle sorte que les ouvertures à souder demeurent toutes et exactement sur une seule face.



Corresponding patent

ES

3 - Procédé et machine pour fabriquer les maillons de chaînes

FR patent 603818
Application date 26 December 1924

L'invention est relative à la fabrication automatique des chaînes telles que celles désignées en bijouterie sous les noms de chaîne forçat, chaîne figaro, gourmette, etc.

Dans les machines actuellement employées, un brin de fil droit est sectionné à la longueur voulue puis cambré sur un mandrin de forme et enfin fermé à l'aide de petites matrices. La forme des maillons ainsi obtenus est irrégulière, surtout à l'endroit où les deux bouts du fil se rejoignent. En outre par l'effet de la torsion, les bouts ne s'appliquent qu'imparfaitement l'un contre l'autre.

L'invention a pour objet un procédé et une machine qui remédient à ces inconvénients. Le procédé consiste à utiliser un fil en hélice amené suivant un mouvement hélicoïdal de manière à passer dans le dernier maillon de chaîne déjà formé, la spire extrême de l'hélice étant sectionnée et aplatie par un outil approprié de manière à former un maillon.

La machine conforme à l'invention comporte une cisaille placée au-dessus de l'hélice d'alimentation et dans laquelle chaque lame présente une encoche destinée à recevoir le fil en hélice. Pour saisir le maillon pendant le travail on prévoit une pince commandée par un mécanisme approprié de façon à pouvoir prendre outre le mouvement d'ouverture et de fermeture, un mouvement de montée et de descente et un mouvement de pivotement.

Le maillon ainsi obtenu est d'une régularité parfaite et ses deux bouts s'appliquent exactement l'un sur l'autre.

